附件6

2020年安康市食品相关产品质量监督抽查实施细则

1抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1 抽取样品数量

| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 手洗餐具用洗涤剂 | 3瓶 | 2瓶 | 1瓶 |
| 2 | 纸杯 | 100只 | 50只 | 50只 |
| 3 | 塑料一次性餐饮具 | 100只 | 50只 | 50只 |
| 4 | 包装用复合膜、袋 | 100只 | 50只 | 50只 |
| 5 | 一次性塑料杯 | 100只 | 50只 | 50只 |

2 检验依据

表2 手洗餐具用洗涤剂

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | GB/T 9985-2000 |
| 2 | 气味 | GB/T 9985-2000 |
| 3 | 稳定性 | GB/T 9985-2000 |
| 4 | 去污力 | GB/T 9985-2000 |
| 5 | 荧光增白剂 | GB/T 9985-2000 |
| 6 | 甲醛 | GB/T 9985-2000 |
| 7 | 定量包装要求 | 国家技术监督局令【1995】第43号 |

表3 纸杯

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官指标 | GB/T 27590-2011 |
| 2 | 容量及容量偏差 | GB/T 27590-2011 |
| 3 | 渗漏性能 | GB/T 27590-2011 |
| 4 | 标志 | GB/T 27590-2011 |
| 5 | 蒸发残渣 | GB 31604.8-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |

表4 塑料一次性餐饮具通用技术要求

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 异嗅 | GB/T 18006.1-2009 |
| 2 | 外观 | GB/T 18006.1-2009 |
| 3 | 结构 | GB/T 18006.1-2009 |
| 4 | 容积偏差 | GB/T 18006.1-2009 |
| 5 | 负重性能 | GB/T 18006.1-2009 |
| 6 | 跌落性能 | GB/T 18006.1-2009 |
| 7 | 漏水性 | GB/T 18006.1-2009 |
| 8 | 含水量 | GB/T 462-2008 |

表5 包装用复合膜、袋

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T 21302-2007 |
| 2 | 袋的尺寸偏差 | GB/T 6673-2001 GB/T 6672-2001 |
| 3 | 拉断力 | GB/T 1040.3-2006 |
| 4 | 断裂伸长率 | GB/T 1040.3-2006 |
| 5 | 直角撕裂性能 | QB/T 1130-1991 |
| 6 | 剥离力 | GB/T 8808-1988 |
| 7 | 穿刺强度 | GB/T 21302-2007 |

表6 食品接触用塑料材料及制品

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 感官 | GB 4806.7-2016 |
| 2 | 浸泡液 | GB 4806.7-2016 |
| 3 | 总迁移量 | GB 31604.8-2016 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 脱色试验 | GB 31604.7-2016 |
| 9 | 最大残留量 | GB 4806.6-2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 9985-2000 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 27590-2011 纸杯

GB/T 18006.1-2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

GB/T 21302-2007 包装用复合膜、袋

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。